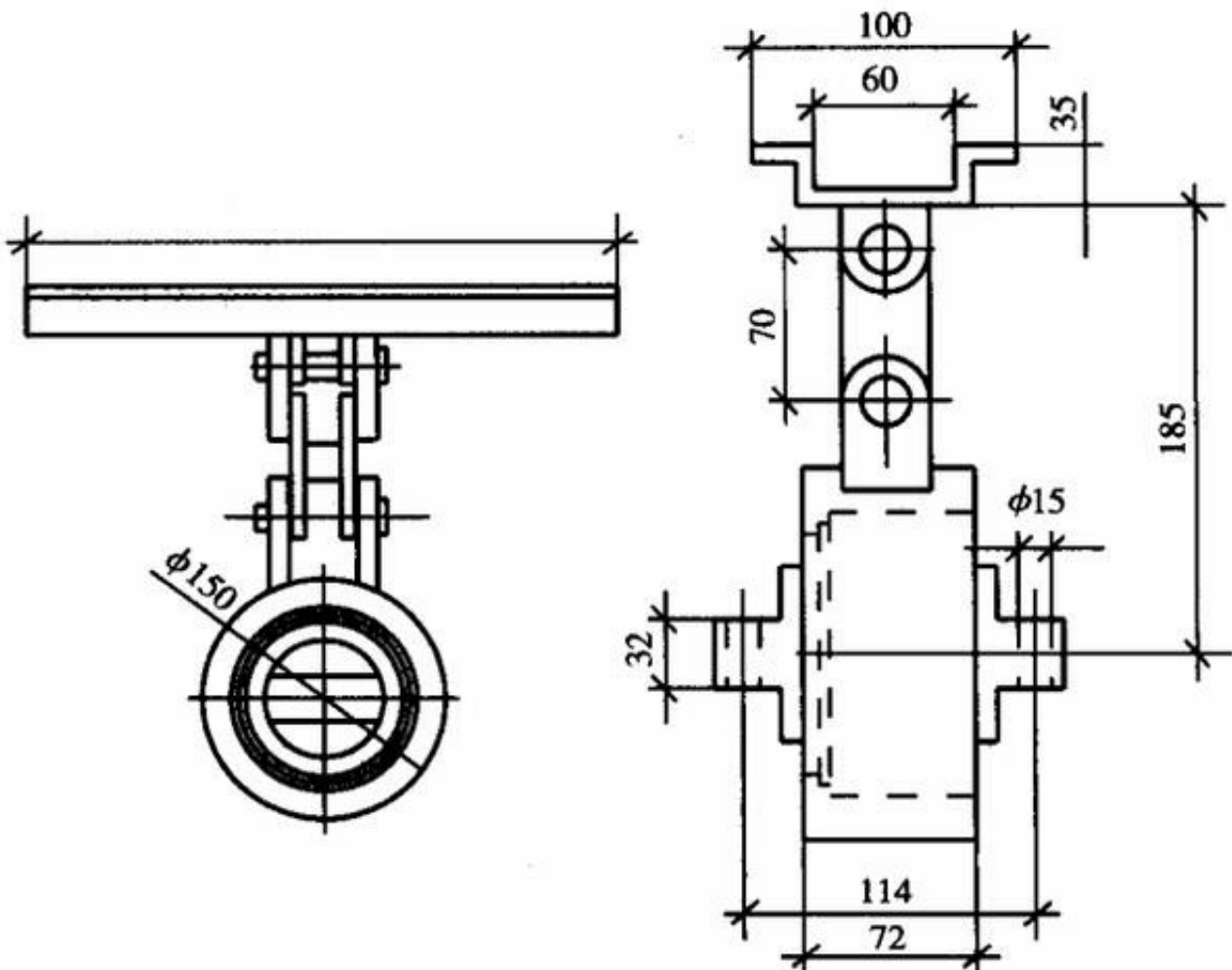


Melhoria do parafuso guindaste Rolamento



Moinho de cimento de volta ao transportador de parafuso pó seis corpo folha espiral entre o uso de pendurar rolamentos fixos, devido à falha de pendurar rolamentos causados pelo desligamento moinho de cimento. O uso do conjunto de rolamento, em vez do rolamento de suspensão, e a correspondente melhoria do cabide, o rolamento de articulação e a montagem de interferência eixo de suspensão, o uso de rótulas para substituir o atrito entre a telha de cobre e do veio de suspensão.

0 Prefácio

Um cimento de moagem estação de cimento moinho de volta para o equipamento de pó de transporte, devido às condições do processo, as séries LS parafuso transportador, devido ao comprimento de 18m quase, deixa seis espiral entre as entidades que utilizam rolamentos de suspensão fixo, um total de 5 rolamentos de suspensão. O equipamento espiral original com rolamento de suspensão é telha latão, suspensão estrutura do rolamento, suspensão eixo, suspensão tampa de vedação do rolamento quadro de nylon, copo de óleo e parafusos de ligação. Depois de executar por um período de tempo, o moinho de cimento, devido ao fracasso do rolamento de rolos do equipamento de transporte de parafuso, fez com que o moinho de cimento de parar, o que afectou seriamente a taxa de funcionamento da fábrica de cimento, e frequentemente não rever durante a temporada de vendas de cimento.

Análise 1 causa

- 1) O material moinho de cimento principalmente em 100 %, ocasionalmente aparece 120 % acima; a parte moinho de cimento lubrificação é agora usando o lubrificante à base de lítio por causa da alta temperatura a longo prazo facilmente perde a capacidade de lubrificação;
- 2) O material moinho de cimento é muito bem o material em pó granulado, é fácil de inserir o par movimento de rolamento de suspensão, através da vedação de nylon folga tampa, faz com que a telha de cobre e o movimento relativo do eixo pendurado exerce sobre a fricção a seco;
- 3) o equipamento de transportador em espiral de pás em espiral de comprimento, pendurando rolamento em funcionamento aparece no centro de rotação e o deslocamento do eixo teórico;
- 4) A instalação do rolamento de suspensão é, à temperatura ambiente, e o trabalho de inicialização normal é estado quente, a diferença de temperatura, o trabalho da lâmina espiral de acordo com o coeficiente de expansão do metal será mais longo, de modo a que o rolamento de suspensão vai ser deslocada ou arco folha deformação espiral.

2 Soluções

Se usado no passado para substituir a telha de cobre e pendurado eixo de métodos de reparação convencionais, não só irá afectar a taxa de funcionamento de equipamentos, enquanto o aumento da intensidade do trabalho de um grande número de trabalhadores de manutenção, aumentar os custos de manutenção. Portanto, nós escolhemos usar o rolamento articulações em vez de rolamentos de suspensão, e o cabide foi melhorada em conformidade.

- 1) O conceito original de latão e de aço no graxa trabalho totalmente lubrificados quando o coeficiente de atrito é pequena, o desgaste é principalmente na telha cobre macio material, substituir a telha cobre do que substitua o eixo de elevação muito menos trabalho.
- 2) Em vez do atrito entre a telha de cobre e do veio de suspensão, o rolamento de articulação e o eixo pendurado são usados para montar a interferência, e o rolamento de articulação pode utilizar o seu próprio movimento de rotação. O coeficiente de atrito seco de aço e bronze é de 0,19, o coeficiente de atrito seco de rolamento da junta é de 0,038, e o coeficiente de atrito de aço e bronze no estado de funcionamento de massa de lubrificação é o mesmo que o do rolamento comum. Uma vez que o aço de rolamento da chumaceira articulação é muito alta dureza, uma boa resistência à abrasão, o coeficiente de fricção do rolamento comum é pequeno e incrustadas lubrificante sólido, não precisa de encher lubrificação, é o pó finura pequena cimento entra no rolamento conjunta também não causa o desgaste maior.
- 3) melhoraram rolamentos junta traseira já não precisa de ser vedada, os copos óleo originais e tampas de vedação de nylon já não são utilizados.
- 4) A cavilha móvel é concebido no cabide da chumaceira articulação, e o centro de rotação e o eixo podem ser livremente corrigida de acordo com o desgaste do rolamento comum e a expansão e contracção do impulsor espiral.
- 5) reforçar a fiabilidade da ligação do veio de accionamento principal (eixo principal), o eixo da cauda da aleta de espiral para cancelar o perno de posicionamento, de modo que a expansão global da

espiral no final da digestão eixo cauda.

Efeito 3 Transformação

Depois da renovação da parada mensal de moagem revisão de inspeção tampa aberta, rolamentos comum olho visuais não encontrou desgaste óbvio, e depois mudou para cerca de seis meses após a inspeção, no uso de um ano, apenas o desgaste óbvio, até 18 meses após o uso de equipamentos para uma operação segura para dar substituição. Esta transformação resolve o moinho de cimento, porque o pó de equipamento de transporte de retorno pára frequentemente substituir o azulejo de cobre, a taxa de funcionamento do equipamento aumenta grandemente, reduz o equipamento de manutenção intensidade de trabalho diário, reduz a carga de trabalho de inspeção lubrificação trabalho, poupa o custo de manutenção 12000 yuan anualmente, salva 240 kg massa de lítio anualmente.

Voltar para Homepage: [Distribuidor Autorizado Bearing](#)